

EQUIPO DE PRE-LIMPIEZA PARA NORIAS MODELO AQV

OBJETIVOS

El diseño de nuestro EQUIPO apunta a resolver la problemática siguiente

I)- Controlar la formación en el centro del Silo del Núcleo Compacto ("muñeco"), impermeable al paso de aire del Equipo de Aireación y causante de graves problemas en la conservación de granos-

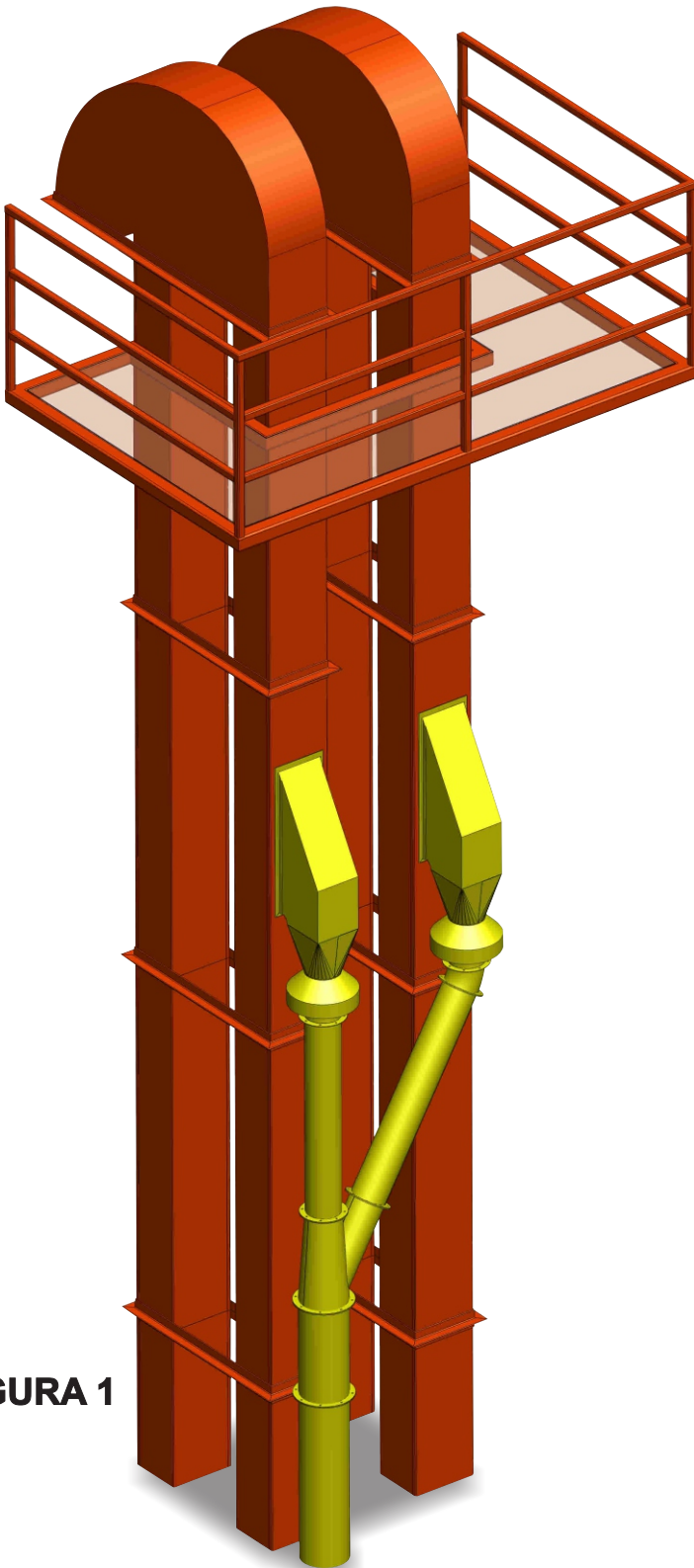
II)- Previo al secado, eliminar el particulado liviano indeseable (cascara, pajas, polvo, etc.), con reducción de contaminación ambiental de la Secadora y riesgo de incendio de la misma.

III)- Control de la polución ambiental y riesgo explosivo dentro del Pozo de Norias.

VENTAJAS

- *Alta eficiencia en la captura de particulado, muy superior a los equipos similares existentes en el mercado
- * Aplicable a conjuntos de Norias existentes, sin modificar su altura para intercalar una pieza previa al ingreso del distribuidor.
- * La captura es escalonada, iniciándose en el pie de Noria con las partículas más livianas (polvo, cascara) y complementándose en el cabezal con las de mayor densidad (quebrado fino, cuerpos extraños)
- * Selectividad, podemos regular hasta cierto limite el tipo de partículas a descartar, variando el caudal de aire de cada boca de aspiración.
- * Elimina el riesgo de explosión en el pozo de Noria/s al aspirar eficientemente el polvo en suspensión, así como el desarrollo indeseable de insectos, atmosfera contaminada, etc.

FIGURA 1



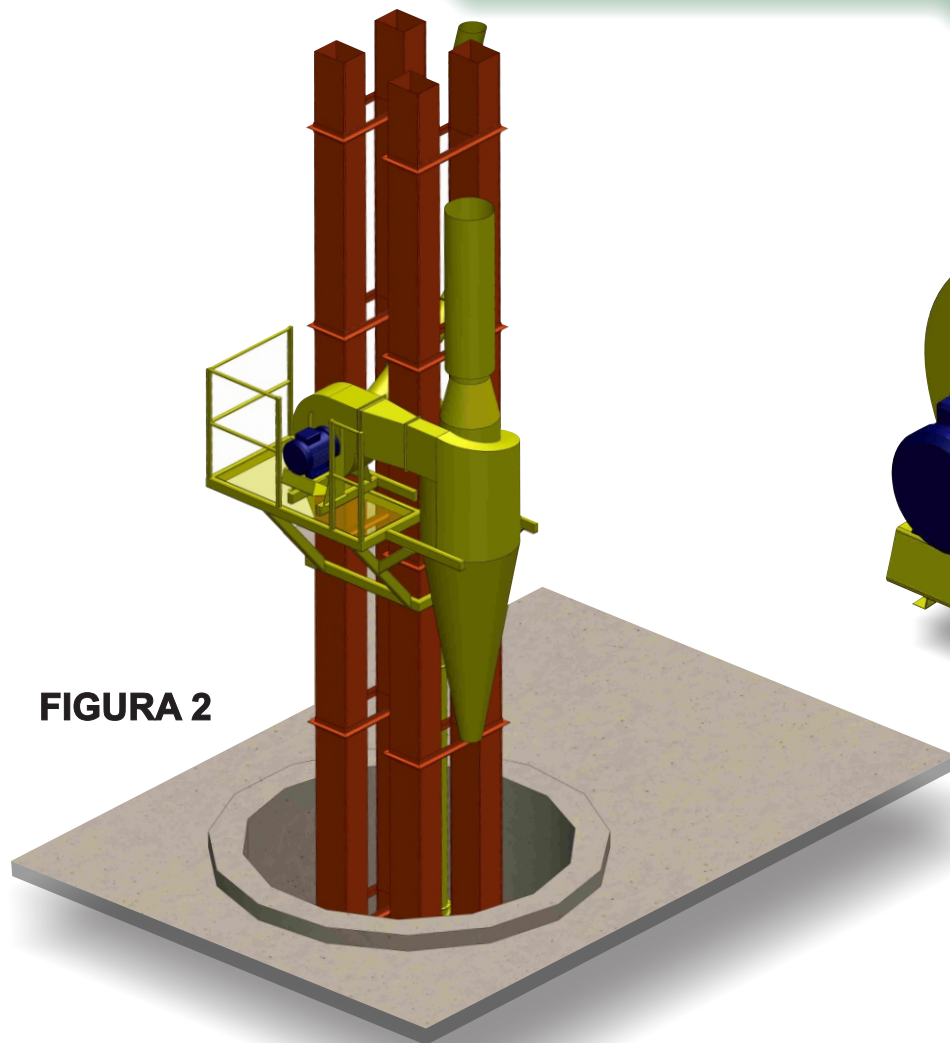
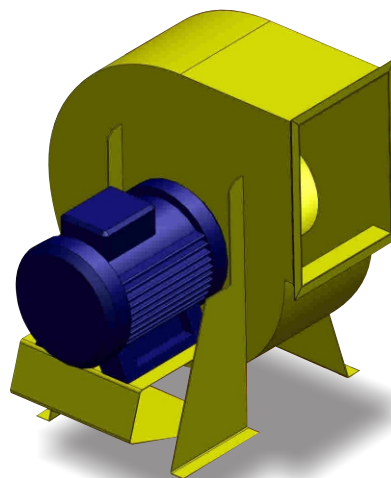
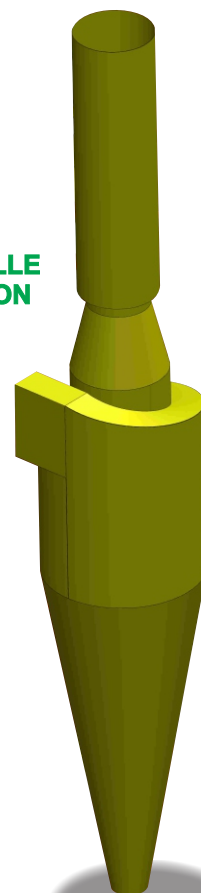


FIGURA 2

**DETALLE
VENTILADOR**



**DETALLE
CICLON**



COMPONENTES DEL EQUIPO

El moderno diseño del Equipo construye su eficacia en la captura, transporte y decantación del particulado selectivamente elegido, es decir que se determina las características del mismo de acuerdo a la necesidad del cliente.

Las Piezas fundamentales del Equipo son las siguientes:

A)- CICLÓN

Sus dimensiones se corresponden con el Caudal del Ventilador. De moderno diseño tipo "twitter", su alta eficiencia permite la decantación gravimétrica de más del 90% de partículas de polvo de cereal superiores a 50 micrones.

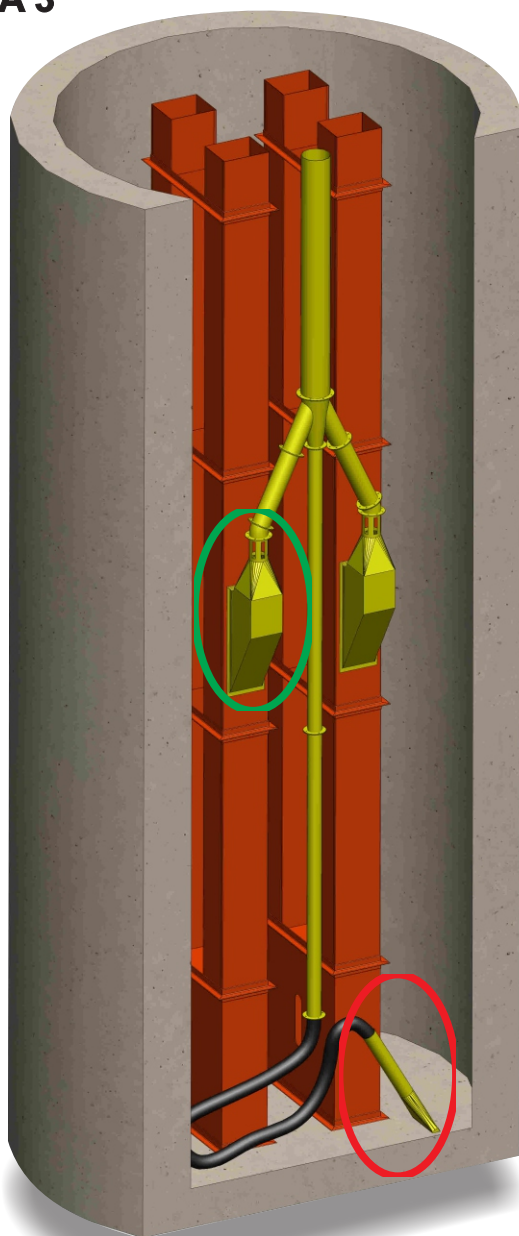
El conjunto VENTILADOR-CICLÓN se monta sólidamente adherido a la/s Noria/s y con plataforma de inspección, a una altura sobre el nivel de piso que facilite la descarga del Ciclón a bolsa o transporte neumático.

B)- VENTILADOR

Tipo centrífugo de palas planas, se calcula de acuerdo al caudal determinado por las Bocas de Aspiración, compensando correctamente las pérdidas de carga generadas en el conjunto del Equipo.



FIGURA 3



C)- CONDUCTOS Y ACCESORIOS

Estas piezas se calculan de acuerdo al Caudal y Velocidad del aire transportado, minimizando las pérdidas de carga en su desarrollo, a fin de optimizar el consumo de energía del Ventilador.

D)- BOCAS DE ASPIRACIÓN

En número de dos por Noria, se ubican adosadas al pantalón ascendente de la misma, próximas al cabezal y al pie (Ver figuras 1 y 3), sobre una "ventana" abierta sobre dicho pantalón.

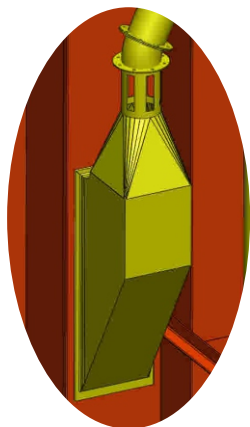
La velocidad del aire y por consiguiente su arrastre se regula por una válvula de ingreso de "aire falso" ubicada a la salida de la pieza.

La captura de particulado aprovecha al máximo la turbulencia del flujo de granos generada, tanto en el cabezal de la Noria como en su pie.

Para desarrollar la captura escalonada mencionada se direcciona un CAUDAL de aire varias veces superior al cabezal con relación al pie de la maquina.

Como adicional, se incorpora al Equipo una "BOCA DE BARRIDO", fija o portátil, en el Fondo del pozo de Noria/s.

**DETALE BOCA
ASPIRACION**



**DETALE BOCA
DE BARRIDO**

